



BMS

BALANCING & MACHINING
SERVICES S.A DE C.V.

www.bmservices.com.mx

MAQUINADOS
BALANCEO DINÁMICO
SOLDADURA



ACERCA DE NOSOTROS

Balancing & Machining Services S.A. de C.V. es una empresa mexicana que se especializa en el sector metal-mecánico que ofrece los servicios de: **maquinados, balanceo dinámico, procesos de soldadura** (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW, SAW, OFW), corte y metalizado.

Somos una empresa con visión de futuro de **liderazgo**, enfoque en un **mejor servicio**, un compromiso por **innovar** de manera constante y una **mejora continua**.

Nuestro principal objetivo es satisfacer las necesidades de nuestro clientes de manera expedita y bajo los mas **altos estándares de calidad**, nos apegamos a las normas establecidas por las principales casas certificadoras (ABS, DNV GL, Bureau Veritas).





VISIÓN

Ser una empresa mexicana socialmente responsable y de crecimiento constante, actualizándonos día a día para estar a la vanguardia, comprometidos en capacitar y ampliar tanto nuestros recursos humanos como activo fijo, con políticas de competitividad, liderazgo, calidad en servicio, seriedad, eficiencia y solidez.

MISIÓN

Ser una empresa mexicana socialmente responsable y de crecimiento constante, actualizándonos día a día para estar a la vanguardia, comprometidos en capacitar y ampliar tanto nuestros recursos humanos como activo fijo, con políticas de competitividad, liderazgo, calidad en servicio, seriedad, eficiencia y solidez.

BMS | MAQUINADOS | BALANCEO DINÁMICO | SOLDADURA | METALIZADO

MAQUINADOS

www.bmservices.com.mx

MAQUINADOS

Servicio de maquinado y fabricación de piezas. Contamos con la infraestructura necesaria para la reparación, maquinado y mantenimiento de piezas, principalmente de la industria metal-mecánica y petrolera. Contamos con torno vertical, tornos paralelos, mandriladora, cepillos de codo, fresadoras.

Nuestro personal especializado trabaja con el cliente para asegurar el entendimiento de sus requerimientos específicos y así entregar un producto de calidad.

- » Maquinado de roscas
- » Reparación de sellos
- » Fabricación de accesorios y aditamentos metálicos
- » Fabricación de engranajes
- » Rectificación
- » Reparación y fabricación de flechas
- » Reparación y fabricación de herramientas especiales
- » Fabricación y reparación de bridas
- » Fabricación de piezas basados en planos

BMS | MAQUINADOS | BALANCEO DINÁMICO | SOLDADURA | METALIZADO

BALANCEO DINÁMICO

www.bmservices.com.mx

BALANCEO DINÁMICO

Balanceo dinámico de todo tipo de piezas rotatorias apegado a la apegado a la norma ISO-1940. Un desbalanceo se produce cuando el centro de masa de una pieza, no coincide con el centro geométrico de la pieza en cuestión.

Las consecuencias que genera son: sobrecargas en rodamientos, desalineaciones, fisuras en estructuras, daños edificios y a la salud de operadores. A través del balanceo de un elemento rotativo del equipo, se puede mejorar o dejar en condiciones operativas.

- » Rotores eléctricos
- » Propelas
- » Turbinas
- » Impulsores de tiro forzado
- » Generadores
- » Centrifugas y poleas

Balanceadora dinámica industrial: Cap. 3 m de diámetro y soporte de 2,5 ton.

Balanceadora dinámica industrial: Cap. 4 m de diámetro y soporte de 5 ton.

BMS | MAQUINADOS | BALANCEO DINÁMICO | SOLDADURA | METALIZADO

SOLDADURA

www.bmservices.com.mx

SOLDADURA

En el transcurso de los años hemos adquirido experiencia y conocimiento en la industria para elegir los procesos más eficientes en la aplicación de la soldadura (SMAW, GMAW, GTAW, FCAW, SAW, OFW) y especializarnos en el proceso de soldadura por arco sumergido (SAW).

SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO (SAW)

La soldadura por arco sumergido es muy eficiente y económica para soldar chapas gruesas y realizar largos cordones de soldadura, en este procedimiento se usa un polvo de grano grueso que se alimenta de forma automática. El arco funde este polvo, y la escoria líquida forma una capa sobre el metal líquido que lo protege de los efectos ambientales nocivos.

PRINCIPALES VENTAJAS:

- » Este proceso permite obtener depósitos de propiedades comparables o superiores del metal base
- » Rendimiento 100%
- » Soldaduras 100% radiográficas
- » Soldaduras homogéneas
- » Soldaduras de buen aspecto y penetración uniforme
- » No se requieren protecciones especiales

METALIZADO

METALIZADO

El metalizado o rociado térmico (thermal spray) es una técnica mediante la cual se puede aplicar un revestimiento de metal u otro material no metálico sobre la superficie de un objeto determinado. La “materia prima” (precursor de revestimiento) se calienta por medios eléctricos o químicos, las partículas fundidas se aceleran en un chorro de aire o gas para ser depositadas sobre la superficie y formar una capa de recubrimiento por la acción del impacto.

APLICACIONES:

Puede ser utilizado en una amplia variedad de aplicaciones desde reparaciones de superficies, restauraciones dimensionales de piezas, aislamientos de conductividad eléctrica, hasta aplicaciones para incrementar la resistencia a la corrosión y/o al desgaste.

PRINCIPALES VENTAJAS:

- » Se puede aplicar a casi cualquier sustrato
- » Protección anticorrosiva con zinc, aluminio o sus aleaciones
- » Amplia selección de cerámicas, metales puros, aleaciones y compuestos
- » Impacto insignificante en el componente; la temperatura de la pieza se mantiene por debajo de 150 ° C
- » Gama amplia de materiales resistentes al desgaste y a la corrosión
- » Barrera térmica para aplicación en componentes sujetos a temperaturas extremas
- » Protección para EMI / RFI

CAPACIDADES

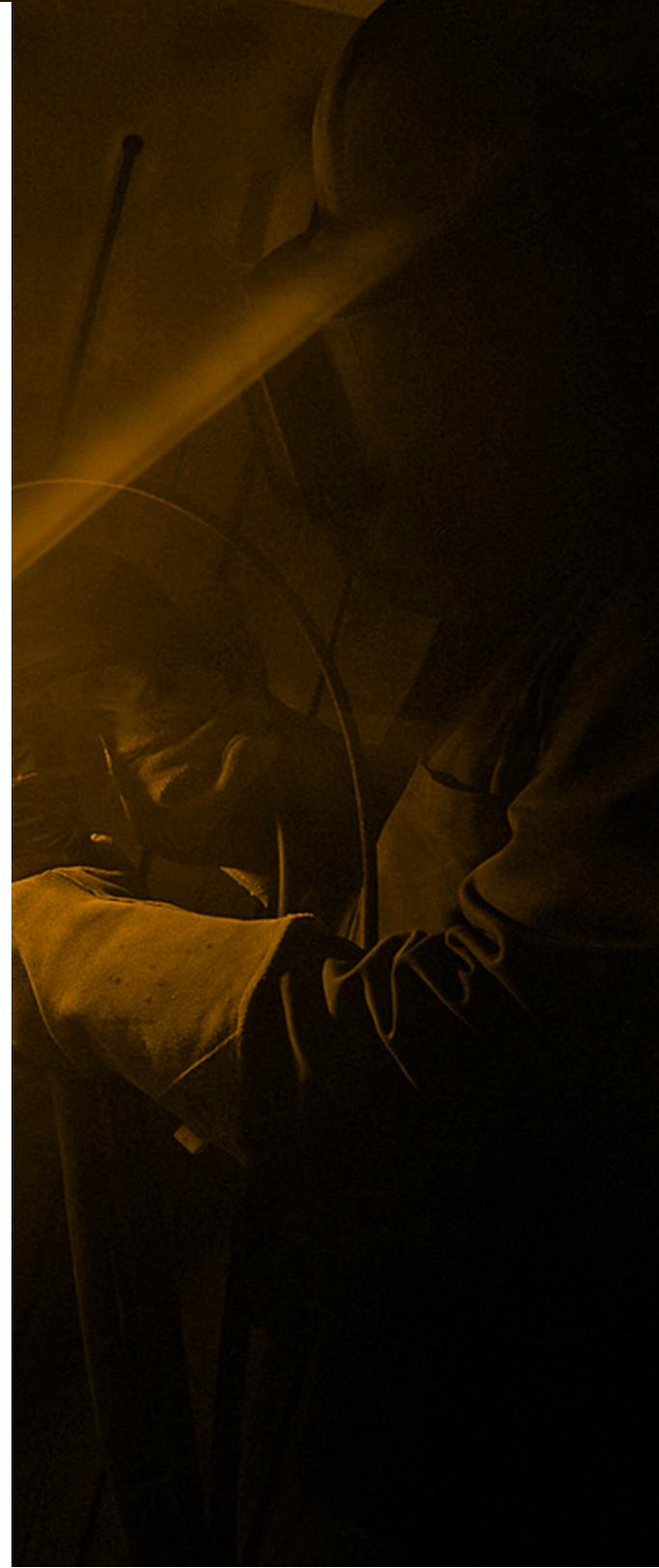
Contamos con el la maquinaria y herramientas adecuadas para completar su proyecto:

- » **Torno vertical:** 1.60m de volteo y 0.90m entre centros
- » **Tornos paralelos:** Desde 14´´ Hasta 33.5´´ de volteo y 5m entre centros
- » **Mandriladora:** 2m de volteo x 2m entre centros
- » **Cepillos de codo:** 16´´ de carrera
- » **Fresadoras universales:** No. 2, 3, 4,
- » **Prensas hidráulicas:** Hasta 200tn de capacidad
- » **Dobladoras de tubos:** Hasta 4´´ de diámetro
- » **Taladros radiales y magnéticos:** Desde 1m hasta 2.5m de bandera
- » **Taladros de pedestal y portátiles**
- » **Balanceadora dinámica industrial:** Cap. 3 m de diámetro y soporte de 2,5 ton.
- » **Balanceadora dinámica industrial:** Cap. 4 m de diámetro y soporte de 5 ton.



CAPACIDADES

- » Máquina de soldar con motor diésel
- » Máquinas de soldar multiproceso
- » Máquinas de corte con plasma
- » Máquina de corte con plasma CNC
- » Máquinas de soldar eléctricas
- » Equipos de oxiacetileno
- » Patio de fabricación de 600 m2
- » Equipos para sandblast.
- » Taller de maquinados en Cárdenas, Tabasco.
- » Taller de maquinados en Cd. del Carmen, Campeche.
- » Taller de maquinados en Paraiso, Tabasco.



FORTALEZAS

A lo largo de los años han sido el pilar de nuestra organización, conduciéndonos por un camino de honestidad y ética laboral sin igual.

- » Tiempos de respuesta y entrega efectivos.
- » Aseguramiento de calidad.
- » Soporte técnico sin costo.
- » Atención personalizada 24/7.
- » Equipamiento para servicios macros.
- » Capacidad de servicios foráneos.

CONTACTO

L.A.E. Jorge Vidal Quintanar
Director General
Tel- (938) 1524 443
jorge.vidal@bmservices.com.mx

ING. Andrés Rodríguez Leyva
Gerente de Operaciones
Tel- (933) 1197 898
andres.rodriguez@bmservices.com.mx

L.A.E. Roberto Arellano Rivera
Gerente Administrativo
Tel- (938)1285 284
roberto.arellano@bmservices.com.mx